Industriesauger – für nasse Partikel und Flüssigkeiten
Produktion und Fertigung
Chemie, Lebensmittel und Pharma
Forschung und Lehre

EC-EP

Mobile, kompakte und hochwertige Industriesauger für anspruchsvolle Aufgaben
Energiesparend, leise, hocheffizient und robust
In diversen Leistungs- und Filterklassen konfigurierbar
Sonderausführungen für spezielle Anwendungen möglich
Mit modernster Steuerungstechnik

Industrie-Qualität

Robuste Fahrwerke
Behälter in V2A
Kompakte Bauweise
Mehrschichtbetrieb
Standard- und Sonderausführungen

Filterausstattung

Trockensaugen: Zyklonen-Vorabscheider
Späne-Trennboden oder Filterpatronen mit automatischer Abreinigung
Nasssaugen: Behälter V2A
patentierte Füllstandskontrolle

Lautstärke

Niedriges Betriebsgeräusch durch schallgedämpfte Turbinentechnik mit effektiver Dämmung

Regelung

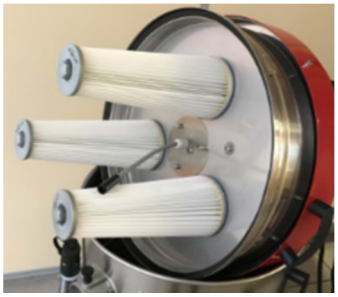
Optional mit digitaler und programmierbarer Steuerung
Diverse Schnittstellen verfügbar

Zubehör

Unterschiedliche Schläuche und Kupplungen – je nach Anwendung
Direkte Anschlüsse an vorhandene Maschinen möglich

Anschlüsse

Ansaug- und Förderanschlüsse je nach Wahl und Anwendung



MÖLLER Absaug- und Filtersysteme
Richard-Dehmel-Straße 151
D-22926 Ahrensburg
fon +49 (0)4102- 82 30 41
fax +49 (0)4102- 82 30 42
www.moeller-absaugsysteme.de
mail info@moeller-absaugsysteme.de

Industriesauger – für nasse Partikel und Flüssigkeiten

EC-EP 1036 230 V

Kombinierter Nass-und Trockensauger
Zyklon-Vorabscheider für Fein-und Grobmaterial
3 Filterpatronen mit automatischer Abreinigung
Schutzart IP 33
3,5 m Saugschlauch + Ritzendüse
Abmessungen 50x65x105 Gewicht 68 kg

Motorleistung	Luftmenge	Druck	Zyklon-Vorabscheider
3,6 kW	490m³/h	21.000 Pa	3x Patronenfilter Schmutzbehälter 120 l

EC-EP/PU 1036 230 V

Nass-Sauger für Flüssigkeits-Absaugung und Förderung
V2A Behälter mit Edelstahl-Tauchpumpe
Schutzart IP 33
PRCDS-Personenschutzschalter
Abmessungen 50x65x105 Gewicht 68 kg

Motorleistung	Luftmenge	Druck	V2A Flüssigkeitsbehälter 120 l
2,4 kW	330m³/h	21.000 Pa max	mit integr. Edelstahl-Tauchpumpe

EC-EP-1236 140/100/100-S 230 V

Kombinierter Nass- und Trockensauger
Für die Absaugung und getrennte Entsorgung
von Partikeln/Spänen und Flüssigkeiten/Emulsionen
V2A Behälter absenkbar/kippbar
Schutzart IP 33
Abmessungen 50x65x105/131 Gewicht 70/80 kg

Motorleistung	Luftmenge	Druck	Patronenvorfilter
3,6 kW	490 m³/h max	21.000 Pa max	Spänerkorb oder Trennboden Schmutzbehälter 70/80 l

EC-EP 1236/2230/2240/2255 230/400 V

Kombinierter Nass- und Trockensauger
Für die Absaugung und getrennte Entsorgung
von Partikeln/Spänen und Flüssigkeiten/Emulsionen
V2A Behälter absenkbar/kippbar/ mit Füllstandskontrolle
Schutzart IP 33 / Sauganschluss Kamlock-50
Abmessungen 120x68x136 mm Gewicht 100/168/170/190 kg

Motorleistung	Luftmenge	Druck	Patronen-Vorfilter
3/3,6 kW 4/5,5 kW	330/490/510 m³/h	21.000/30.000/ 32.000 Pa max	Trennboden für Feststoffe Schmutzbehälter V2A 145 l

MÖLLER Absaug- und Filtersysteme
Richard-Dehmel-Straße 152
D-22926 Ahrensburg
fon +49 (0)4102- 82 30 41
fax +49 (0)4102- 82 30 42
www.moeller-absaugsysteme.de
mail info@moeller-absaugsysteme.de