

Faserfilteranlage Typ GSPC für Handwerk Industrie, Produktion

GSPC

Kompaktes effizientes, mehrstufiges Filtersystem
zur Abscheidung von Fasern
Anwendungen: Polier-, Schleif- und Schneidprozesse
Filtergrad >95%, entsprechend Filterklasse F9
schnell entnehmbare und entleerbare Vorfilter

- Gehäuse: Stahl, pulverlackiert,
- Optional: verzinkt und pulverlackiert
- Luftmengen bis 8.000 m³/h
- Unterdruck bis zu 5.000Pa.
- Ein- oder zweistufige Abscheidung,
- Vorfilterung: Nylon-Filter 0,25mm
- Feinfilterung: Kompaktfilter F9
- Passende Ventilatormodule verfügbar

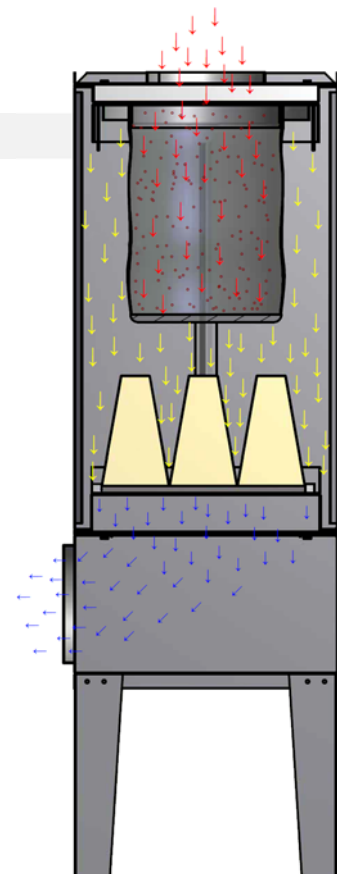


Nylon-Vorfilter



Feinfilter F9

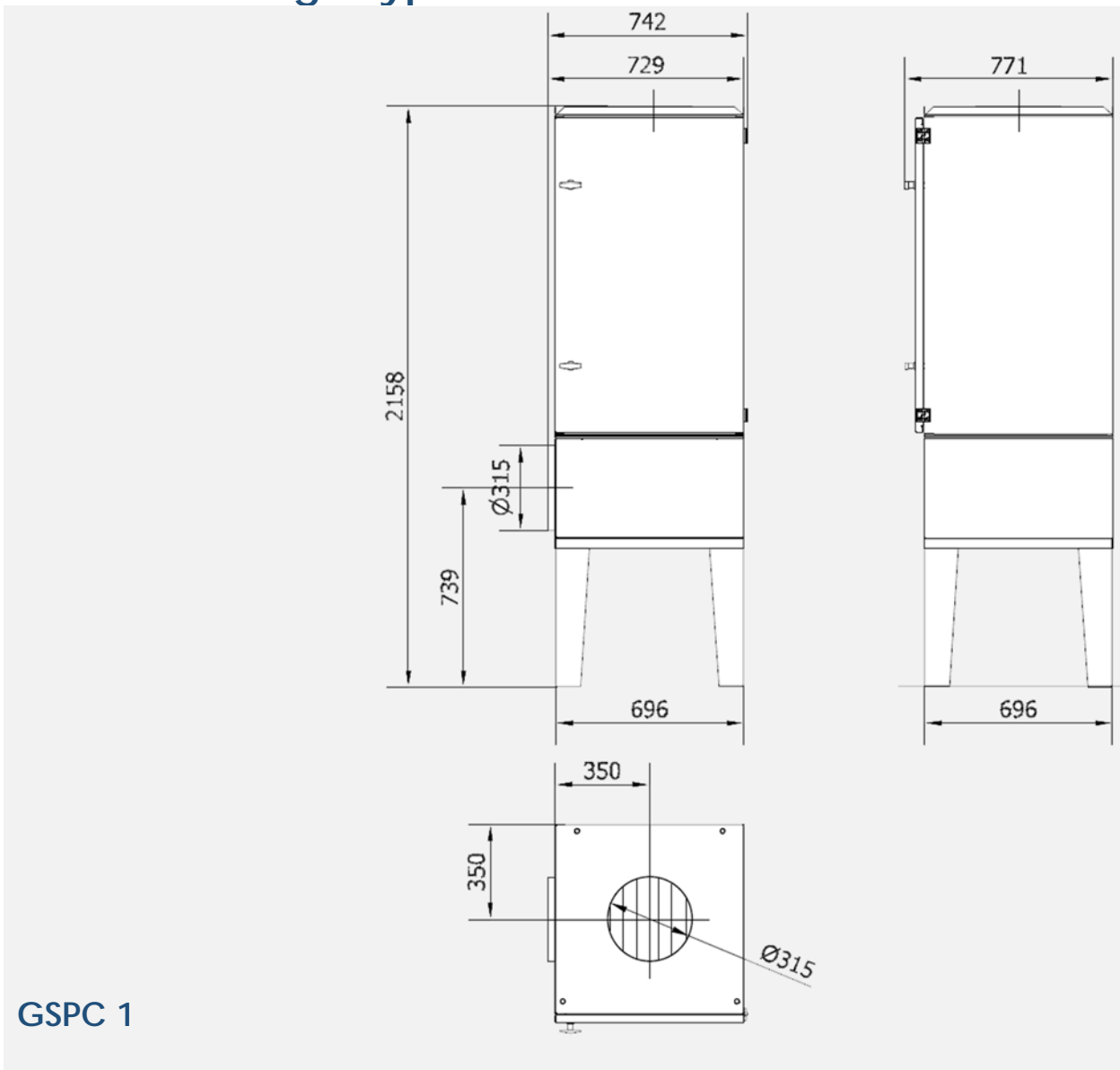
Filterprinzip:
Belastete Luft strömt
oben ein
Erste Filterstufe:
Vorfilter
Zweite Filterstufe:
Feinfilter
Gereinigte Luft wird
unten zum Ventilator
abgesaugt



MÖLLER Absaug- und Filtersysteme

Richard-Dehmel-Straße 151
D-22926 Ahrensburg
fon +49 (0)4102- 82 30 41
fax +49 (0)4102- 82 30 42
www.moeller-absaugsysteme.de
mail info@moeller-absaugsysteme.de

Faserfilteranlage Typ GSPC



GSPC 1

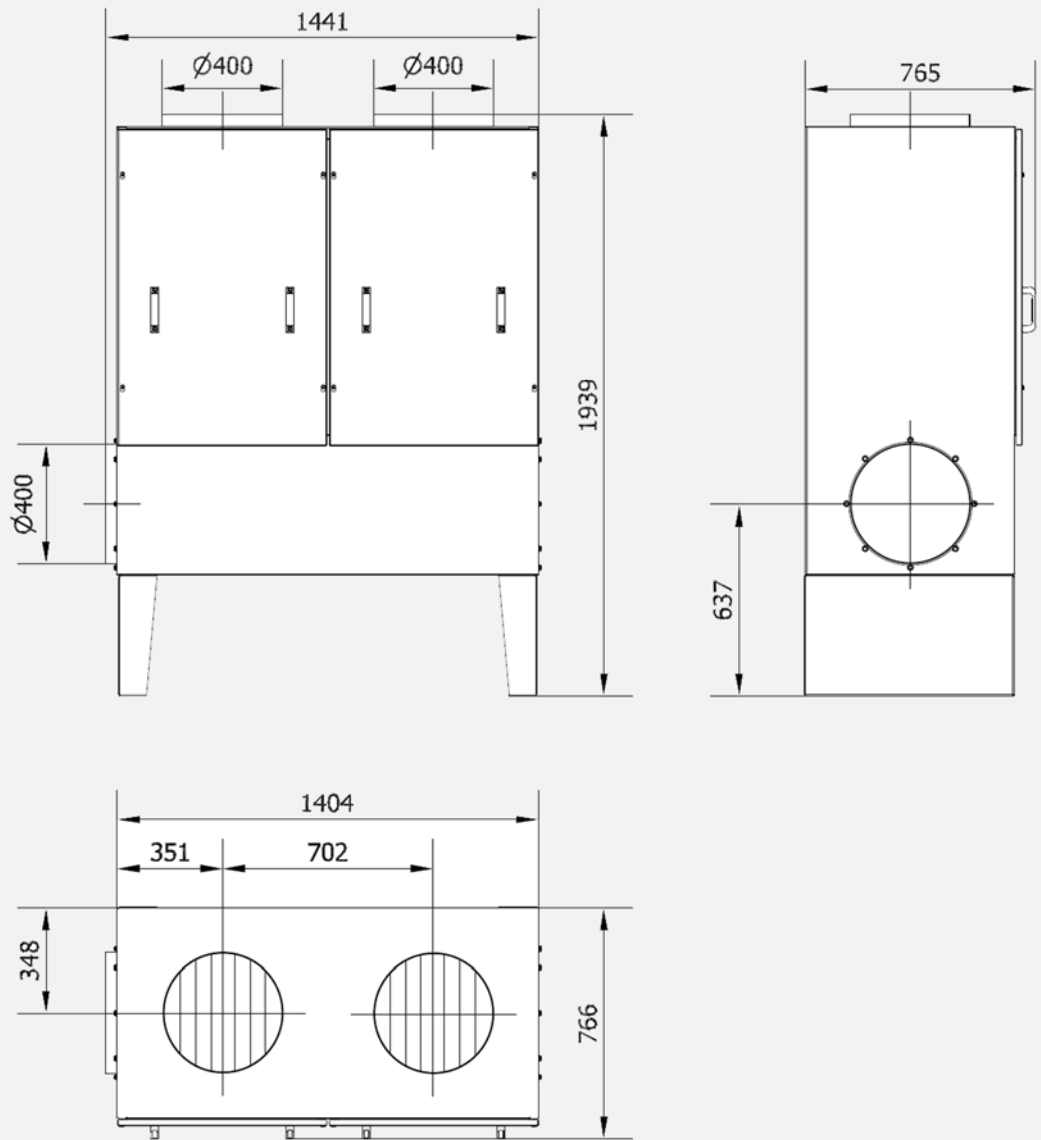
Typ	Luftmenge	Vorfilter*	Feinfilter
GSPC 1	max. 4000 m ³ /h	1	1

*Lieferung mit zwei Vorfiltern

MÖLLER Absaug- und Filtersysteme

Richard-Dehmel-Straße 152
 D-22926 Ahrensburg
 fon +49 (0)4102- 82 30 41
 fax +49 (0)4102- 82 30 42
www.moeller-absaugsysteme.de
 mail info@moeller-absaugsysteme.de

Faserfilteranlage Typ GSPC



Typ	Luftmenge	Vorfilter*	Feinfilter
GSPC 2	max. 8000 m ³ /h	2	2

*Lieferung mit vier Vorfiltern

MÖLLER Absaug- und Filtersysteme

Richard-Dehmel-Straße 153
 D-22926 Ahrensburg
 fon +49 (0)4102- 82 30 41
 fax +49 (0)4102- 82 30 42
www.moeller-absaugsysteme.de
 mail info@moeller-absaugsysteme.de